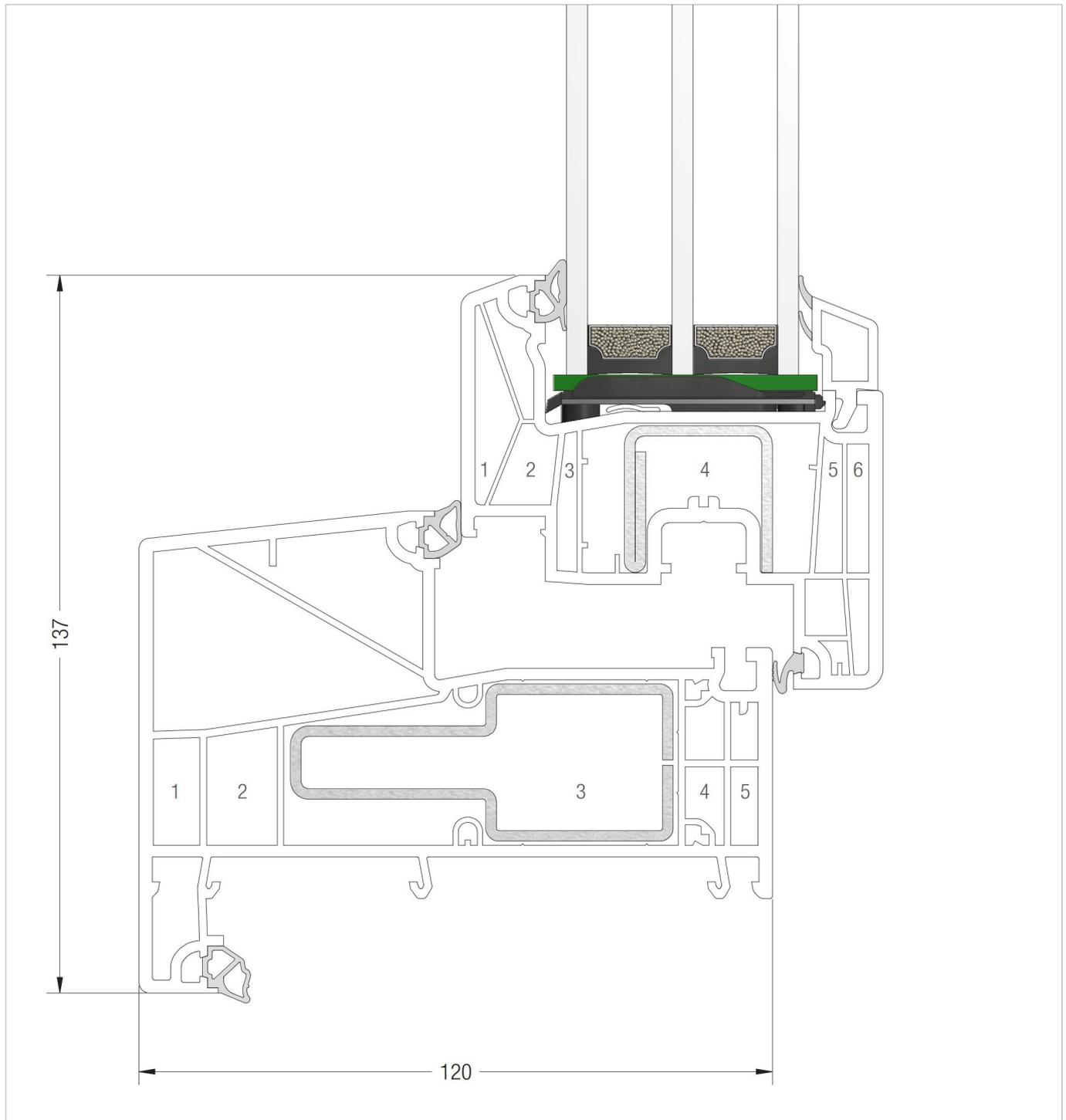

SYNEGO[®] NL
TECHNISCHE INFORMATION
SYSTEMBESCHREIBUNG

SYNEGO® NL

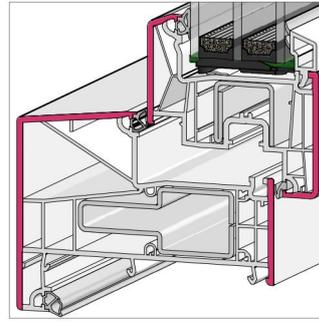
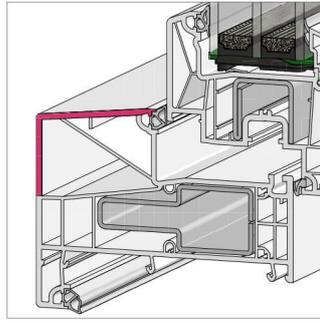
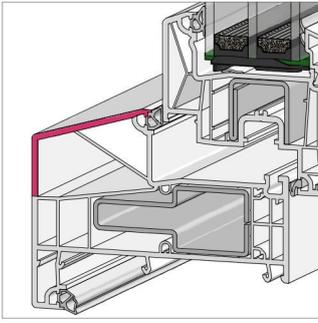
SYSTEMBESCHREIBUNG

Systemargumente Fenster



Bautiefe 120 mm, 5- bzw. 6-Kammerausbildung

Die Bautiefe von 120 mm führt in Verbindung mit der Mehrkammer-technologie zu hervorragenden Wärmedurchgangskoeffizienten von U_f bis zu $1,0 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$.

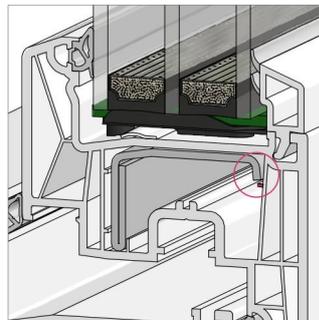
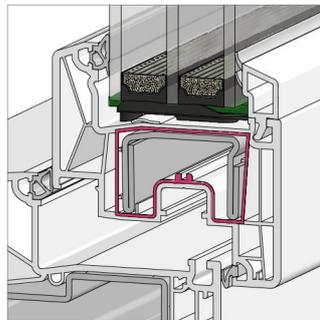
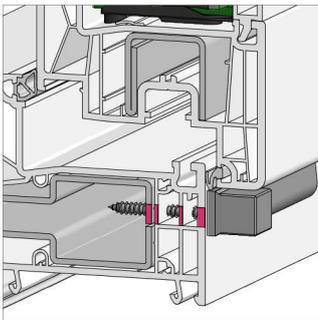


Ansprechendes Design

Durch die unterschiedlichen Blendrahmenschrägen von 6° und 16° ergibt sich eine dem klassischen niederländischen Holzfenster nachempfundene Optik.

HDF-Oberflächen für hohe Reinigungsfreundlichkeit

Das Geheimnis der HDF-Formel (High-Definition-Finishing) liegt in der speziellen Rezeptur und einem verbesserten Produktionsverfahren. Die Oberfläche ist spürbar glatter und besticht durch einen hohen Glanzgrad.



Sichere Beschlagbefestigung

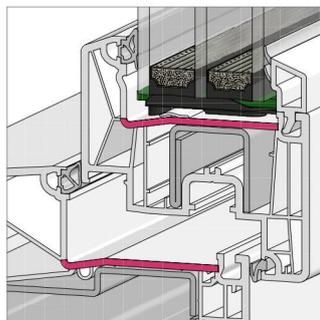
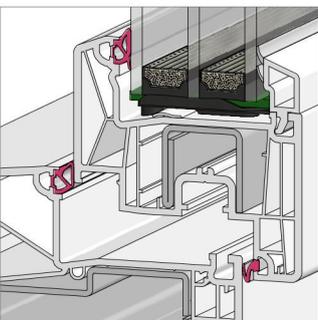
Die Verschraubung der tragenden Beschlagteile in drei PVC-Wandungen oder zusätzlich in die Stahlarmierung gewährleistet sicheres Abtragen der Flügel-lasten.

Große Armierungskammer-tiefe im Flügelprofil für mehr Stabilität

Durch den Einsatz von Armie-rungen mit großer Bautiefe (41 mm) und damit verbundenen hervorragenden statischen Eigen-schaften können große Flügelab-messungen realisiert werden.

Sicherer Sitz von einschenkeligen Armierung durch eine Haltenase in der Armierungskammer des Flügelprofils

Das Durchbohren der Armierung bei der Beschlag-montage entfällt. Dadurch werden schnellere Verarbeitung und längere Werkzeugstandzeiten erreicht.



Geringer Schließdruck

Die TPE-Dichtungen sind ohne Niederhalter verschweißbar. Geringer Schließdruck durch die ausgefeilte Dichtungsraumform und einen großen Dichtungsspalt.

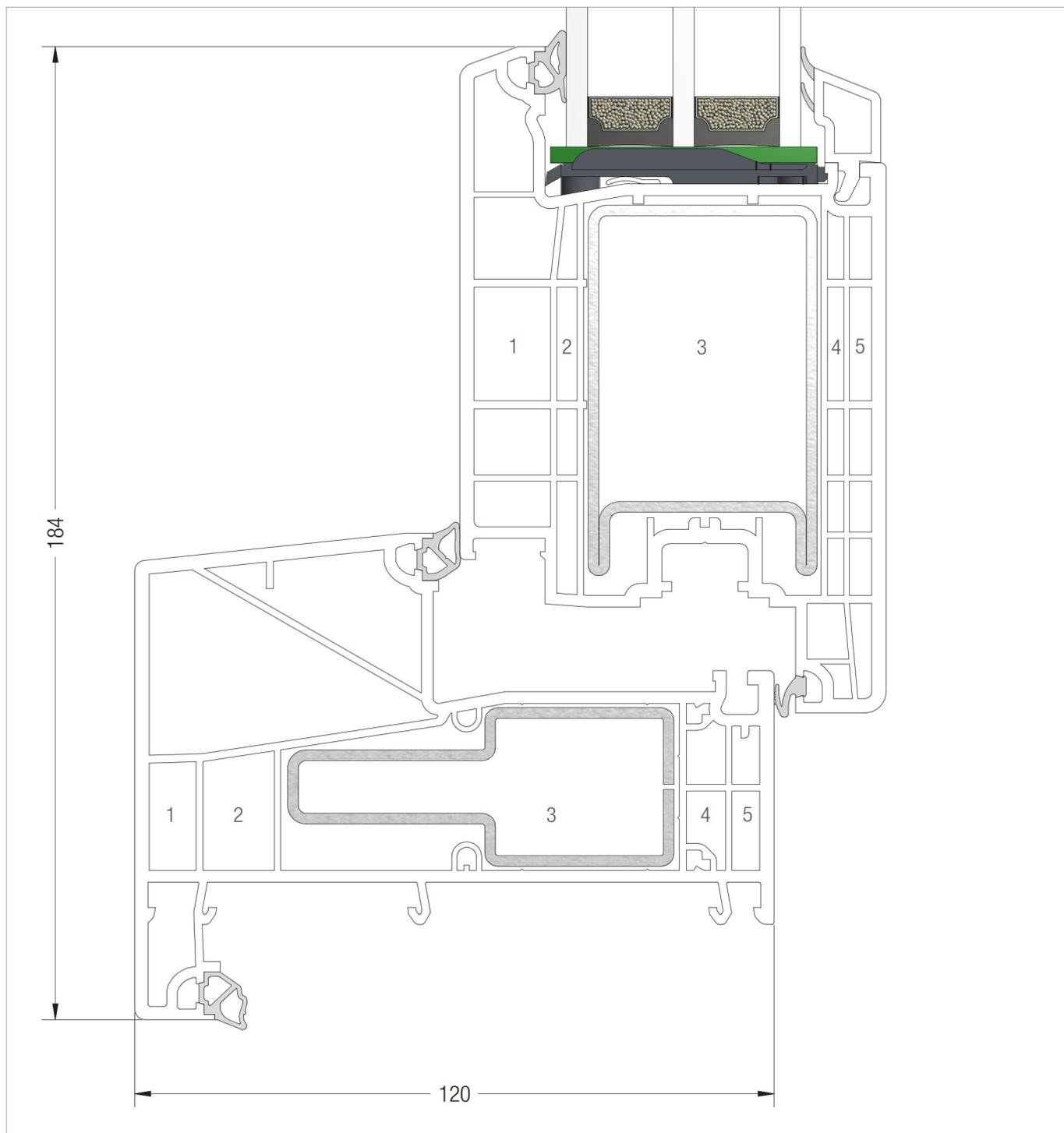
Falzausbildung für dicke Verglasungen optimiert

Durch die große Falztiefe sind wärmedämmende Verglasungen bzw. Füllungen bis zu ei-ner Stärke von 51 mm einsetzbar. Durch den Halb-schrägfalz wird der Wasserablauf unterstützt.

SYNEGO® NL

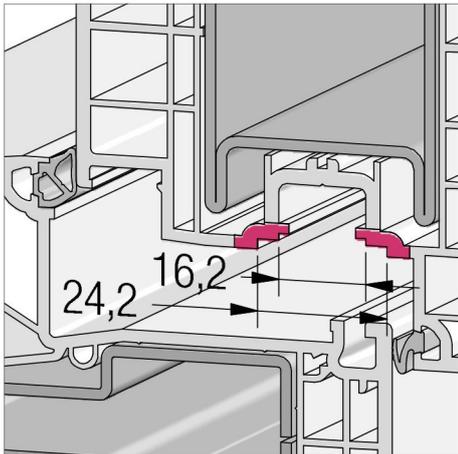
SYSTEMBESCHREIBUNG

Systemargumente Haustür



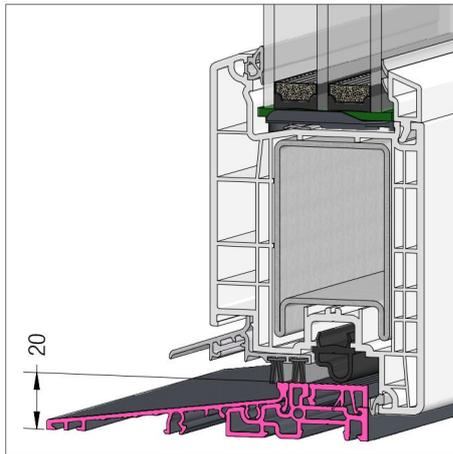
Bautiefe 120 mm, 5-Kammerausbildung

Trotz der hohen Stabilitätsanforderungen an eine Haustür und der dadurch bedingten groß dimensionierten Armierung wird auch dem Wärmeschutz Rechnung getragen.



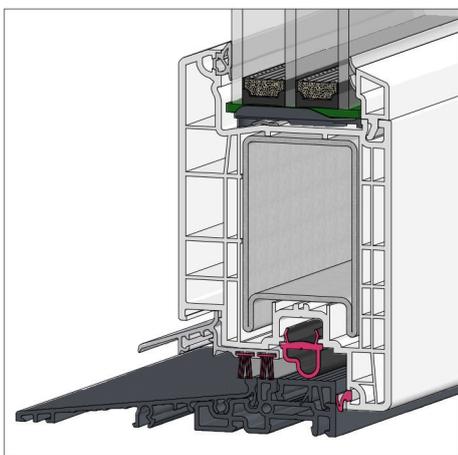
Beschläge

Es können handelsübliche Beschläge mit Flachstulp und einer Stulpbreite von 16 mm bzw. 24 mm eingesetzt werden, auch solche für erhöhte Sicherheit oder Sonderfunktionen.



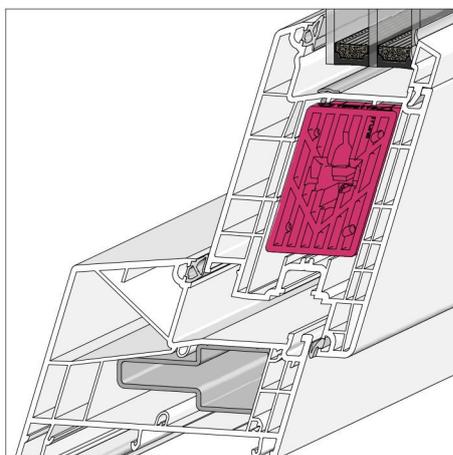
Behinderten - bzw. rollstuhlgerechte Bodenschwelle

mit einer Höhe von 20 mm nach DIN 18040 für innen und außenöffnende Türelemente.



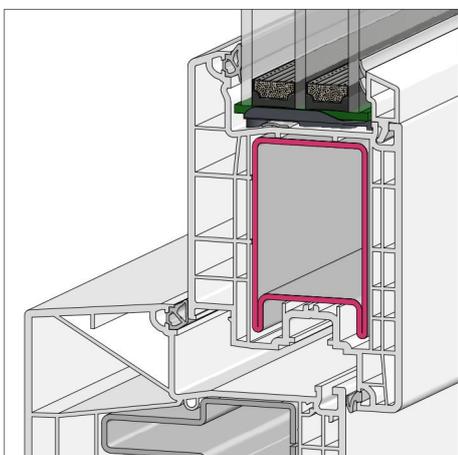
Dichtungskonzept Bodenschwelle

Verbesserte Dichtigkeit durch vier Dichtungsebenen im Bodenschwellenbereich. Geringer Schließdruck durch die optimierte Dichtungsraumform und einen großen Dichtungsspalt.



Schweißbare Eckverbinder im Flügel

Die Stahlarmierung des Flügels wird im Eckbereich verbunden, so dass sich ein rundumlaufender, geschlossener Stahlrahmen ergibt. Dadurch wird eine außergewöhnliche Stabilität der Haustür erreicht.



Großvolumige Stahlarmierung im Flügel

Hervorragende statische Eigenschaften, hohe Standsicherheit.